

Productor de hielo triturado modelo FV700C CO2

Producción aprox.: 700 Kg. /día*



Características generales

- Conectado a central negativa Refrigerante R744
- Tuberías de refrigerante: Líquido 1/4 Aspiración 3/8
- Potencia frigorífica absorbida 1.524 W (evaporando a -25°C)
- Construcción en acero inoxidable 1 Reductor trifásico 552 W.
- 1 Evaporador independiente.
- Tensión: trifásica 400V. 50 Hz. Tres fases/ neutro/ tierra. 1,3 A.
- Potencia: 552 W.
- Peso fabricante de hielo: 76 Kg.
- Medidas: frente 630 mm. – alto 630 mm. – fondo 430 mm.+50mm
- Entrada de agua 3/4 M.
- Conexión eléctrica en automático del cuadro eléctrico.
- Salida de hielo inferior (tubo de 90 mm)
- Válvula de expansión electrónica Eliwell con sensor de presión y temperatura
- Válvula control de evaporación Castel.
- Presión de prueba: 50 bar.
- Presión normal de trabajo: HP 28 a 32 bar LP 12 a 15 bar
- Medio ambiente: ODP=0 / GWP=1

Dispositivos de seguridad

- Interruptor de emergencia.
- Automático magneto-térmico (protege de eventuales sobre-intensidades).
- Térmico para motores-reductores (se dispara por esfuerzos del motor).
- Temporizador para el arranque (no permite arranques inmediatos).
- Micro llenado de depósito (se dispara cuando se llena el depósito).
- Interruptor nivel de agua (desconecta la máquina por falta de agua).
- Termostato de llenado de depósito de hielo.

Por el Instalador:

- Válvulas de servicio con dispositivo retornable de gas.
- Válvulas de seguridad de presión al exterior
- Detectores de gas cuando la instalación lo requiera.

* Con entrada de agua 12 °C y temperatura ambiente 25° C
Puede haber modificaciones sin previo aviso